



INFO DO PRODUTO

NOME DO PRODUTO

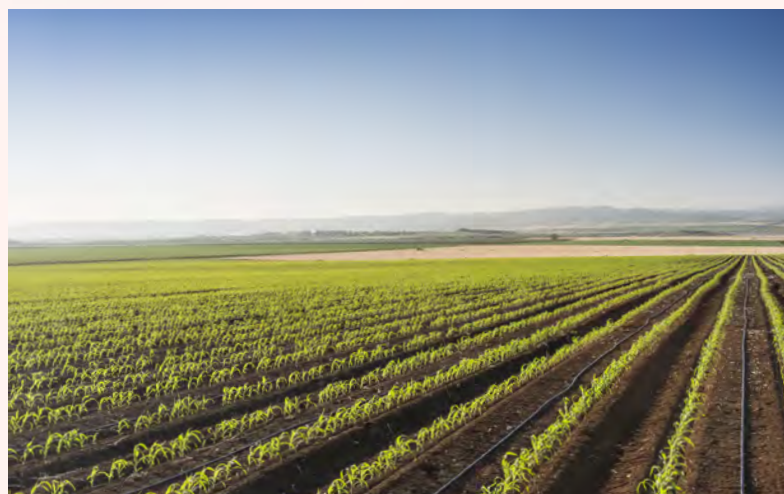
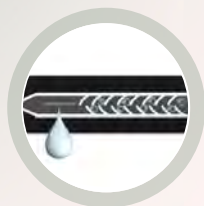
helitape driplab

MATERIAIS

Tubos lineares em polietileno (PE) e polietileno de baixa densidade (PEBD).
Gotejadores em polietileno.

ESPECIFICAÇÕES

- Pressão de Trabalho: 0,98 bar
- 4 débitos disponíveis:
0,6L/h | 0,8 L/h | 1,2 l/h | 1,5 L/h
- Disponível em 16 mm e 22mm
- Gotejador contínuo, inserido durante a extrusão
- Filtragem recomendada:
120 micron
140 micron (para 0,6 e 0,8 l/h)



cada gota faz a diferença

DESCRIÇÃO

A **helitape driplab** é a nova geração de fita gotejadora de alta precisão, desenvolvida para agricultura de precisão, onde se pretende extrair o máximo de cada hectare, com o mínimo de água e energia. Conta com um sistema de filtragem redesenhado, débitos otimizados e controlo de qualidade em fábrica suportado por software de inteligência artificial, cada metro de fita é verificado para garantir uniformidade de caudal e ausência de defeitos.

Fabricada com materiais duráveis e gotejadores de tecnologia avançada, a helitape driplab assegura uma distribuição homogênea de água e nutrientes, reduz o risco de entupimentos e mantém a performance mesmo em campanhas longas e exigentes.

Disponível em vários espaçamentos, espessuras e débitos, adapta-se facilmente ao tipo de cultura, solo e estratégia de fertirrigação, simplificando o trabalho no campo e aumentando a rentabilidade da rega gota-a-gota.

Áreas de aplicação

-Culturas em campo aberto (milho, hortícolas, frutos vermelhos, extensivos), em especial em solos soltos ou com boa drenagem.

-Estufas e túneis de horticultura, onde é crucial garantir uniformidade de rega e resposta rápida às necessidades da planta.

-Sistemas de sub-irrigação extensiva e projetos de rega que exigem longas linhas e controlo rigoroso de custos de água e fertilizante.

Características que fazem a diferença

-Labirinto interno de alta turbulência e largas passagens, desenhado para minimizar entupimentos e manter o caudal estável ao longo de toda a linha.

Nova configuração de filtragem e opções de débito que melhoram a eficiência na aplicação de água e fertilizante, reduzindo perdas e escorrências.

-Monitorização contínua do processo de fabrico com software de inteligência artificial, que deteta microdefeitos em tempo real e garante uma qualidade de fabrico consistente em cada rolo.

-Fita com dupla coloração para identificação imediata do lado dos gotejadores, facilitando a instalação no campo e reduzindo erros de montagem.

-Elevada resistência mecânica à tração e ao entupimento, produzida com matérias-primas de alta qualidade e disponível em espaçamentos a partir de 10 cm para melhor adaptação a diferentes culturas.



INFO DO PRODUTO

Ø Nominal (mm)	Espessura (mil)	Comp. de Rolo (m)
16	5	3900
16	6	3000
16	8	2300
16	10	1800

Ø Nominal (mm)	Espessura (mil)	Comp. de Rolo (m)
22	8	1800
22	10	1500

Comprimento máximo (m) para 0,7 bar, superfície plana

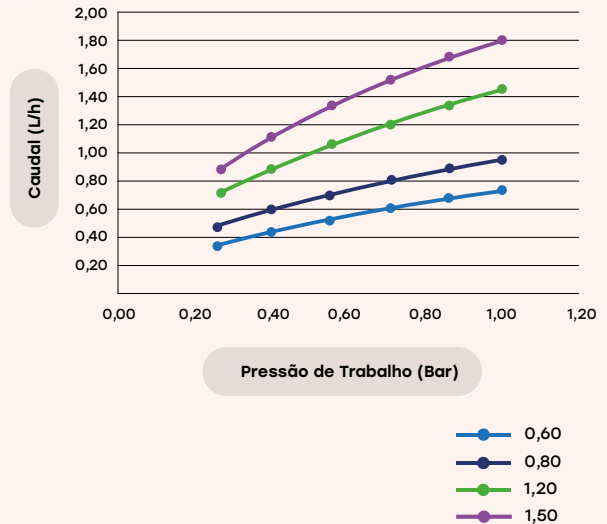
Ø (mm)	Flow -Rate (l/h)	Flow -Rate variação	Espaçamento entre Gotejadores (cm)			
			10	20	30	40
16	0,6	EU 90%	135	210	280	329
16	0,6	EU 85%	176	272	349	420
16	0,8	EU 90%	117	184	237	288
16	0,8	EU 85%	151	234	310	363
16	1,2	EU 90%	92	141	184	217
16	1,2	EU 85%	126	191	244	283
22	0,6	EU 90%	229	355	470	562
22	0,6	EU 85%	-	460	597	719
22	1,0	EU 90%	168	259	335	421
22	1,0	EU 85%	215	331	425	518
22	1,8	EU 90%	111	177	233	274
22	1,8	EU 85%	142	231	298	359





Especificações do helitape driplab

PRESSÃO VS CAUDAL EM BAR								
BAR	0,25	0,40	0,55	0,70	0,85	1,00	constant k	exponent k
0,60	0,36	0,45	0,53	0,60	0,66	0,72	0,22	0,51
0,80	0,47	0,60	0,70	0,80	0,88	0,95	0,30	0,51
1,20	0,71	0,90	1,06	1,20	1,33	1,44	0,45	0,51
1,50	0,89	1,13	1,33	1,50	1,66	1,80	0,56	0,51



Nº DE ROLOS POR CARREGAMENTO								
Rolos x Palete	Contentor de 20pés			Contentor de 40pés			Camião	
	Palete	Rolos em Palete	Rolos Avulso	Palete	Rolos em Palete	Rolos Avulso	Paletes	Rolo
20	20	400	450	40	800	910	40	800

