



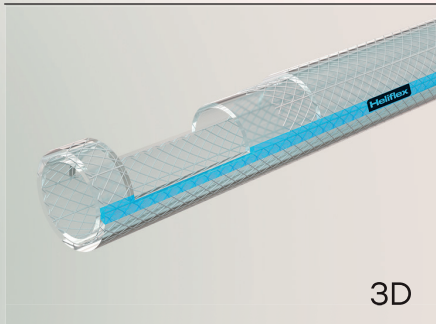
INFO DO PRODUTO

NOME DO PRODUTO
helivil ar cristal premium

CÓDIGO DO PRODUTO
350 216

MATERIAIS
PVC flexível reforçado com fio de poliéster.

NORMAS
De acordo com o Regulamento Europeu 10/2011 para contacto alimentar, nos simuladores B e C, a 40°C durante 24h.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Flexível; Leve; Transparente;
Sem ftalatos; Estabilizado a Cálcio-Zinco.



ideal para indústria

DESCRIÇÃO

Tubo flexível em PVC, reforçado com fio de poliéster de alta resistência. Sem ftalatos e atóxico, pode ser utilizado para a condução de produtos alimentares, estando aprovado pelo Reg. Europeu 10/2011, relativo ao contacto de materiais plásticos com alimentos. Tubo muito polivalente, utilizado na indústria em geral, para ar comprimido, água, líquidos de refrigeração, gasolina, entre outras utilizações.

Áreas de Aplicação:

Tubo polivalente, utilizado para ar comprimido, passagem de água e alimentos, líquidos de refrigeração e gasolina.
Uso doméstico; Jardim; Uso em construção civil; Transporte de água e alimentos.

Características Gerais:

Tubo flexível, reforçado com fio de poliéster de alta resistência. O helivil ar cristal premium pode ser utilizado para a condução de produtos alimentares, estando aprovado pelo Reg. Europeu 10/2011, relativo ao contacto de materiais plásticos com alimentos. Sem ftalatos e atóxico.

Temperatura:

-10/+55°C

Apresentação:

Cor: CTransparente com lista azul.
Disponível em 25, 50 e 100 metros.*

Nota: Outras cores, diâmetros e comprimentos disponíveis sob consulta.

Marcação:

Heliflex helicristal ar cristal premium <Food Quality Class A, B, C> (food symbol) Ømm lote data



helivil ar cristal premium | 350 216

CÓDIGO				Ø EXT.	ESPESSURA	PESO	PRESS. TRABALHO	PRESS. ROTURA
GRUPO	Ø INT.	COMP.	COR					
	mm	m		mm	mm	kg/m	bar	bar
350 216	006	*	91	2,0	3,0	0,105	20,0	60
	008	*		14,0	3,0	0,130	20,0	
	010	*		16,0	3,0	0,155	20,0	
	012	*		18,5	3,3	0,180	20,0	
	016	*		23,2	3,6	0,270	16,0	
	019	*		26,4	3,7	0,325	15,0	
	025	*		33,4	4,2	0,470	15,0	

