

DESIGNAÇÃO:	helispring
Código:	303 027
Aplicação :	Ideal para a utilização em bombas de vácuo, máquinas agrícolas, sistemas de rega, construção naval, indústria química, indústria de polímeros, bem como para a condução e aspiração de produtos de produtos alimentares e outras partículas sólidas, sucção e distribuição de água potável e outros líquidos em geral.
FABRICADO POR	Heliflex Tubos e Mangueiras SA
LOCALIZADA EM	Zona Industrial da Mota, Apt. 525 3834 - 906 Gafanha da Encarnação PORTUGAL

MATERIAS: Tubo em PVC flexível, transparente, não tóxico, sem ftalatos e reforçado com espiral em arame de aço.

REQUISITOS:

Apresenta elevada resistência à pressão, a níveis elevados de vácuo e ao esmagamento, mesmo em condições de trabalho difíceis e a temperaturas extremas, devido à espiral em aço.

Cumprir com os requisitos estabelecidos no regulamento (UE) 10/2011 e no regulamento (CE) 1935/2004

RELATÓRIOS LABORATORIAIS:

Relatório nº 26176 – REV.2 do Centro Nacional de Embalagem

O tubo Helispring cumpre com os requisitos estabelecidos no regulamento (UE) 10/2011 para os simuladores B, C, D1 no ensaio de migração global:

O tubo Helispring cumpre com os requisitos estabelecidos no regulamento (UE) 10/2011 no caso de ensaios de migração específica nas seguintes substâncias:

Nome Substância	Nº CAS	Simulador	Nº da restrição de grupo	Restrições e especificações
2,5-Bis(5-terc-butil-2-benzoxazolil) tiofeno	7128-64-5	B, C, D1, E	-	-
Metais	[Zinco- Zn]	B, C, D1, E	-	-
Irganox	2082-79-3	B, C, D1, E	-	-
Cloreto de vinilo	75-01-4	Quantificação máxima		1 mg/kg no produto final

Condições de ensaio na migração global e específica:

Condições	Simulador	Descrição de simulador
24h a 40°C (ensaio efectuado 3 vezes numa única amostra)	B	Ácido acético 3%
	C	Etanol 20 %
	D1	Etanol 50%
	E	MPPD

O produto Heliflex Helispring não se encontra abrangido pelo regulamento 2018/213, pois na sua constituição não possui qualquer tipo de verniz ou revestimento.

Ø interior	Ø exterior	Peso	Raio de Curvatura	Pressão de vácuo	Pressão de serviço
(mm)	(mm)	(kg/m)	(mm)	(bar)	(bar)
10	16	0,154	35,0	0,9	12,0
12	18	0,186	42,0	0,9	11,5
13	19	0,206	45,5	0,9	11,0
14	20	0,220	45,5	0,9	11,0
16	23	0,250	56,0	0,9	10,5
19	26	0,325	70,0	0,9	10,0
20	27	0,330	70,0	0,9	10,0
25	34	0,506	87,5	0,8	9,5
30	39	0,610	105,0	0,8	9,0
32	41	0,640	112,0	0,8	9,0
35	45	0,726	122,5	0,8	8,0
40	51	0,920	140,0	0,8	7,5
45	57	1,116	157,5	0,8	6,5
50	62	1,260	175,0	0,8	6,0
60	73	1,696	210,0	0,7	5,5
70	84	2,036	245,0	0,6	5,0
75	89	2,180	262,5	0,6	4,5
80	94	2,426	280,0	0,6	3,5
90	105	2,810	300,0	0,6	3,0
100	117	3,540	350,0	0,6	3,0

Ø interior	Ø exterior	Peso	Raio de Curvatura	Pressão de vácuo	Pressão de serviço
(mm)	(mm)	(kg/m)	(mm)	(bar)	(bar)
120	137	4,300	420,0	0,6	2,5
125	142	4,460	437,5	0,6	2,3
150	170	6,300	525,0	0,5	2,0

Valores sujeitos a tolerâncias definidas internamente

As características dos produtos são garantidas pela existência de um Sistema de Controlo da Qualidade implementado com base na Norma ISO 9001:2015.

Gafanha da Encarnação, 21 de fevereiro de 2020

Carolina Dias

Carolina Dias
Dept. Qualidade